

1 機械の主な仕様

加工容量

テーブル上の振り(直径)	250 mm
左・右テールストック両心間の距離	700 mm
ワークヘッドのワークスピンドル前端と右テールストックセンタ間の距離	580 mm
ワークヘッドのワークスピンドルテーパ穴 一端 ASA No. 50 (JIS B6101 50番)	
	他端 B & S No. 12
	または M. T. No. 5

テーブル

作業面積	巾 135 × 長 940 mm
左右動き	400 mm
旋回角	120°
テーパ調整範囲	±10°
テーブル旋回目盛	±60°
砥石頭の前後動き	250 mm
砥石頭の上下動き	250 mm
砥石軸水平旋回角度	360°
砥石軸垂直旋回角度	30° (±15°)
砥石軸中心線とテーブル上面迄の距離	最小 50 mm, 最大 300 mm
砥石軸速度	2600, 3700, 6200 r.p.m.
砥石軸駆動モータ	0.75 kW 2極
所要床面積	1550 × 1735 mm
正味重量	約 900 kg